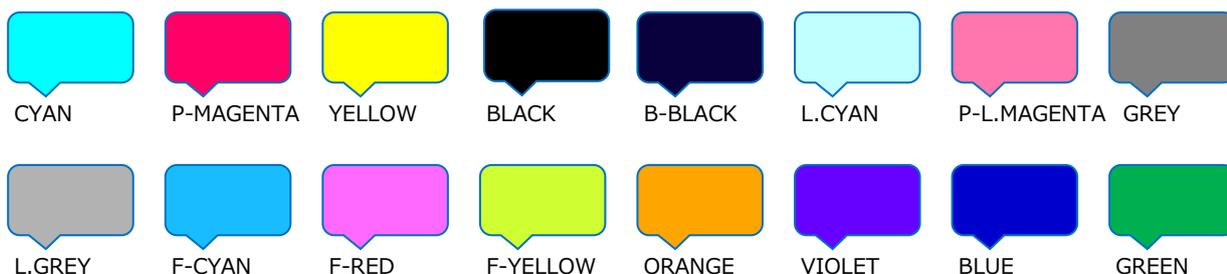


インクの種類	昇華インク	特徴	昇華転写に好適 減煙(特許取得済) 高い転写効率 ゴースト防止 多彩な色相		
対象繊維	ポリエステル				
主要用途	スポーツ衣料など[昇華転写] 旗・広告資材[ダイレクト昇華]				
加工温度	200℃×60秒(平・ロールプレス)	設定粘度			
※ダイレクト昇華に使用する際には、生地に前処理を推奨。		低	中	高	

## COLOR LINEUP



## 各種堅牢度

Color	耐光	洗濯	ドライクリーニング	水	汗	摩擦
CYAN	4	4.5	4.5	4.5	4.5	4
P-MAGENTA	6	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
YELLOW	>6	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
BLACK	>6	4	4	4	4	4
B-BLACK	>6	4.5	4.5	4.5	4.5	3
L.CYAN	4	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
P-L.MAGENTA	>6	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
GREY	4	4	4	4	4	4.5
L.GREY	3	4	4	4	4	4.5
F-CYAN	>6	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
F-RED	6	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
F-YELLOW	3.5	4	4.5	4.5	4.5	4
ORANGE	>6	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
VIOLET	6	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
BLUE	6	4.5	4.5	4.5	4.5	4
GREEN	6	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5

### 試験方法

試験布 : ポリエステル100% (トロピカル)

印刷条件 : 720×720 dpi, 8pass, uni, 100%吐出 (転写紙に印刷)

転写条件 : 200℃×60 sec (平プレス)

耐光堅牢度試験 : JIS L 0842 (100h照射), 洗濯堅牢度試験 : JIS L 0844 (A-4)

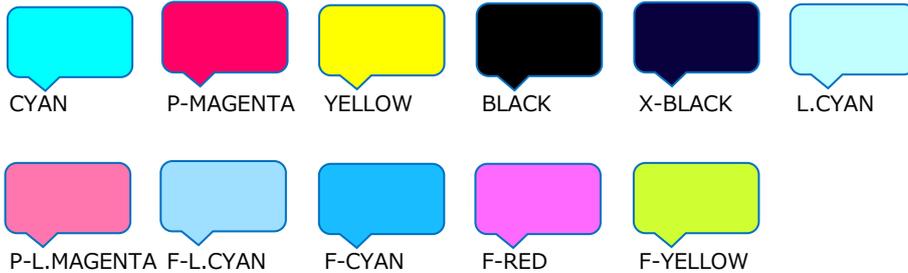
ドライクリーニング堅牢度試験 : JIS L 0860, 水堅牢度 : JIS L 0846,

汗堅牢度試験 : JIS L 0848 (アルカリ), 摩擦堅牢度試験 : JIS L 0849 II型 (乾式)

※上記試験結果は、弊社の条件下での結果であり、お客様のご使用条件(生地・転写紙等)によって大きく結果が変わります。予めご了承ください。

インクの種類	昇華インク	特徴	ダイレクト昇華に好適 高い浸透性 減煙(特許取得済) 鮮明・多彩な色相		
対象繊維	ポリエステル				
主要用途	スポーツ衣料など[昇華転写] 旗・広告資材[ダイレクト昇華]				
加工温度	200℃×60秒(平・ロールプレス)	設定粘度			
※ダイレクト昇華に使用する際には、生地に前処理を推奨。		低	中	高	

### COLOR LINEUP



### 各種堅牢度

Color	耐光	洗濯	ドライクリーニング	水	汗	摩擦
CYAN	4.5	5	5	5	5	5
P-MAGENTA	6	4.5	5	5	5	4.5
YELLOW	6	4.5	5	5	5	5
X-BLACK	6	4.5	5	5	5	4.5
P-L.MAGENTA	6	5	5	5	5	5
L.CYAN	5.5	5	5	5	5	5

#### 試験方法

試験布 : ポリエステル100% (トロピカル)

印刷条件 : 720×720 dpi, 8pass, uni, 100%吐出 (転写紙に印刷)

転写条件 : 200℃×60 sec (平プレス)

耐光堅牢度試験 : JIS L 0842 (20h照射), 洗濯堅牢度試験 : JIS L 0844 (A-4)

ドライクリーニング堅牢度試験 : JIS L 0860, 水堅牢度 : JIS L 0846,

汗堅牢度試験 : JIS L 0848 (アルカリ), 摩擦堅牢度試験 : JIS L 0849 II型 (乾式)

※上記試験結果は、弊社の条件下での結果であり、お客様のご使用条件(生地・転写紙等)によって大きく結果が変わります。予めご了承ください。

# KIWA-JET

# KSシリーズ

インクの種類	昇華インク	特徴	減煙(特許取得済) 高い発色効率 鮮明・多彩な色相		
対象繊維	ポリエステル				
主要用途	スポーツ衣料など[昇華転写] 旗・広告資材[ダイレクト昇華]				
加工温度	200℃×60秒(平・ロールプレス)	設定粘度			
※ダイレクト昇華に使用する際には、生地に前処理を推奨。		低	中	高	

## COLOR LINEUP



## 各種堅牢度

Color	耐光	洗濯	ドライクリーニング	水	汗	摩擦
CYAN	4	5	5	5	5	4
P-MAGENTA	6	5	5	5	5	4
YELLOW	6	5	5	5	5	5
B-BLACK	6	4.5	4.5	4.5	4.5	3.5
F-CYAN	>6	5	5	5	5	4
F-RED	6	4.5	5	5	5	4.5
F-YELLOW	4	4.5	5	5	5	4.5

### 試験方法

試験布：ポリエステル100% (トロピカル)

印刷条件：720×720 dpi, 8pass, uni, 100%吐出 (転写紙に印刷)

転写条件：200℃×60 sec (平プレス)

耐光堅牢度試験：JIS L 0842 (40h照射), 洗濯堅牢度試験：JIS L 0844 (A-4)

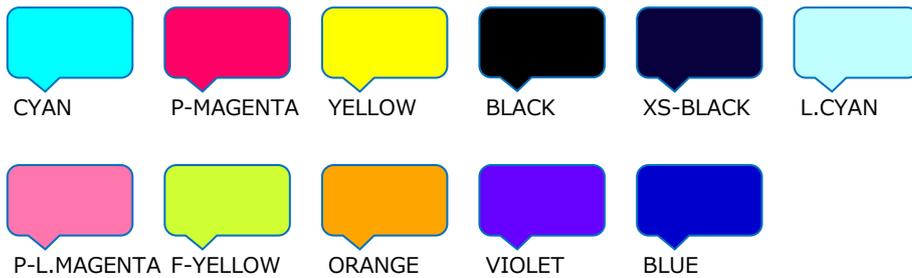
ドライクリーニング堅牢度試験：JIS L 0860, 水堅牢度：JIS L 0846,

汗堅牢度試験：JIS L 0848 (アルカリ), 摩擦堅牢度試験：JIS L 0849 II型 (乾式)

※上記試験結果は、弊社の条件下での結果であり、お客様のご使用条件(生地・転写紙等)によって大きく結果が変わります。予めご了承ください。

インクの種類	昇華インク	特徴	減煙(特許取得済) 高い発色効率 鮮明・多彩な色相	
対象繊維	ポリエステル			
主要用途	スポーツ衣料など[昇華転写] 旗・広告資材[ダイレクト昇華]			
加工温度	200℃×60秒(平・ロールプレス)	設定粘度		
※ダイレクト昇華に使用する際には、生地に前処理を推奨。		低	中	高

## COLOR LINEUP



## 各種堅牢度

Color	耐光	洗濯	ドライクリーニング	水	汗	摩擦
CYAN	4	4.5	4.5	4.5	4.5	4
P-MAGENTA	6	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
YELLOW	>6	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
BLACK	>6	4	4	4	4	4
XS-BLACK	>6	4.5	4.5	4.5	4.5	3
L.CYAN	4	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
P-L.MAGENTA	>6	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
F-YELLOW	3.5	4	4.5	4.5	4.5	4
ORANGE	>6	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
VIOLET	6	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
BLUE	6	4.5	4.5	4.5	4.5	4

### 試験方法

試験布 : ポリエステル100% (トロピカル)

印刷条件 : 720×720 dpi, 8pass, uni, 100%吐出 (転写紙に印刷)

転写条件 : 200℃×60 sec (平プレス)

耐光堅牢度試験 : JIS L 0842 (100h照射), 洗濯堅牢度試験 : JIS L 0844 (A-4)

ドライクリーニング堅牢度試験 : JIS L 0860, 水堅牢度 : JIS L 0846,

汗堅牢度試験 : JIS L 0848 (アルカリ), 摩擦堅牢度試験 : JIS L 0849 II型 (乾式)

※上記試験結果は、弊社の条件下での結果であり、お客様のご使用条件(生地・転写紙等)によって大きく結果が変わります。予めご了承ください。