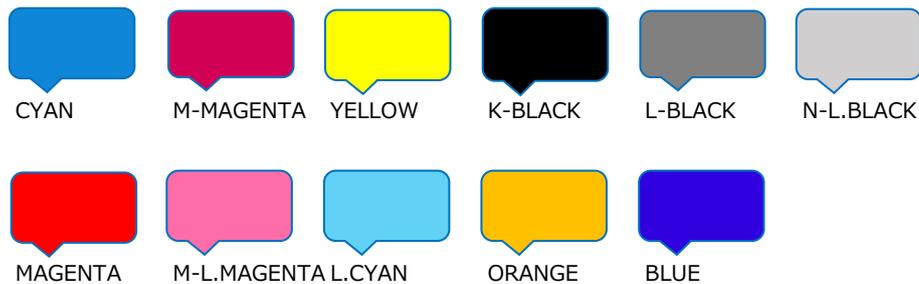


インクの種類	反応インク	特徴	広い色域 高い堅牢度 高い発色効率		
対象繊維	綿・麻・シルク				
主要用途	一般衣料、雑貨類				
加工温度	104℃×10分 (H.T.スチーマー) →ソーピング	設定粘度			
※生地には前処理が必要。		低	中	高	

## COLOR LINEUP



## 各種堅牢度

Color	耐光	耐塩素	洗濯	ドライクリーニング	水	汗
CYAN	6	4	4.5	4.5	4.5	4.5
M-MAGENTA	6	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
YELLOW	>6	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
K-BLACK	>6	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
L-BLACK	4.5	4	4.5	4.5	4.5	4.5
N-L.BLACK	4.5	3.5	4.5	4.5	4.5	4.5
MAGENTA	6	4	4.5	4.5	4.5	4.5
M-L.MAGENTA	5.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
L.CYAN	5	3.5	4.5	4.5	4.5	4.5
ORANGE	5.5	4	4.5	4.5	4.5	4.5
BLUE	>6	3.5	4.5	4.5	4.5	4.5

### 試験方法

試験布 : 綿100%

印刷条件 : 720×720 dpi, 8pass, uni, 100%吐出

加工条件 : 予備乾燥 110℃×1分 - H.T.スチーマー (104℃×10分) - ソーピング (90℃×10分) - 水洗 - 乾燥

耐光堅牢度試験 : JIS L 0842 (100h照射), 塩素堅牢度 : JIS L 0884 (D法 100ppm),

洗濯堅牢度試験 : JIS L 0844 (A-4), ドライクリーニング : JIS L860 (パークレン),

水堅牢度 : JIS L 0846, 汗堅牢度試験 : JIS L 0848 (アルカリ)

※上記試験結果は、弊社の条件下での結果であり、お客様のご使用条件(生地・転写紙等)によって大きく結果が変わります。予めご了承ください。

インクの種類	反応インク	特徴	広い色域 高い堅牢度 高い発色効率	
対象繊維	綿・麻・シルク			
主要用途	一般衣料、雑貨類			
加工温度	104℃×10分 (H.T.スチーマー) →ソーピング	設定粘度		
※生地には前処理が必要。		低	中	高

## COLOR LINEUP



CYAN



MAGENTA-2



YELLOW



BLACK-3



GREY



ORANGE



BLUE-2

## 各種堅牢度

Color	耐光	耐塩素	洗濯	ドライクリーニング	水	汗
CYAN	5.5	3.5	5	5	5	5
MAGENTA-2	5.5	4.5	5	5	5	5
YELLOW	6	4	4.5	4	4.5	4.5
BLACK-3	5	4	5	5	5	5
GREY	4.5	3.5	5	5	5	5
ORANGE-2	6	4.5	5	5	5	5
BLUE-2	4	4.5	5	5	5	4.5

### 試験方法

試験布：綿100%

印刷条件：15% o. w. p. (スクリーンプリント)

加工条件：予備乾燥 110℃×1分- H.T.スチーマー (104℃×10分) - 水洗- ソーピング (90℃×10分) -水洗 -乾燥

耐光堅牢度試験：JIS L 0842 (20h照射), 塩素堅牢度：JIS L 0884,

洗濯堅牢度試験：JIS L 0844 (A-4),ドライクリーニング：JIS L860 (パークレン),

水堅牢度：JIS L 0846, 汗堅牢度試験：JIS L 0848 (アルカリ)

※上記試験結果は、弊社の条件下での結果であり、お客様のご使用条件(生地・転写紙等)によって大きく結果が変わります。予めご了承ください。